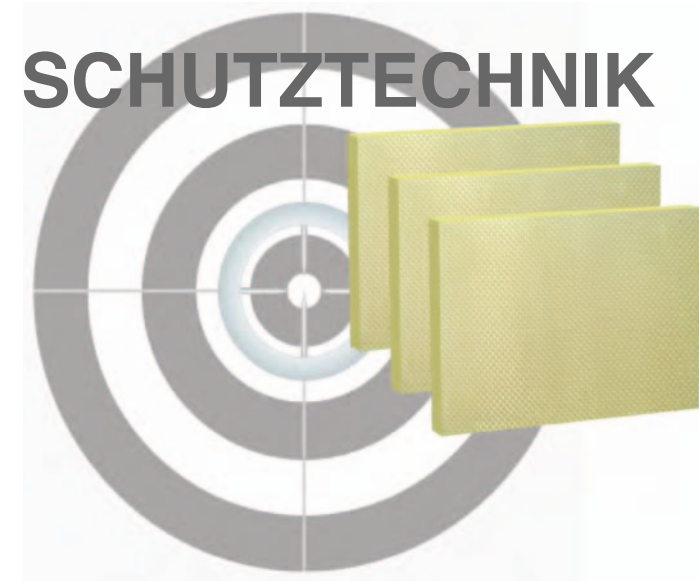


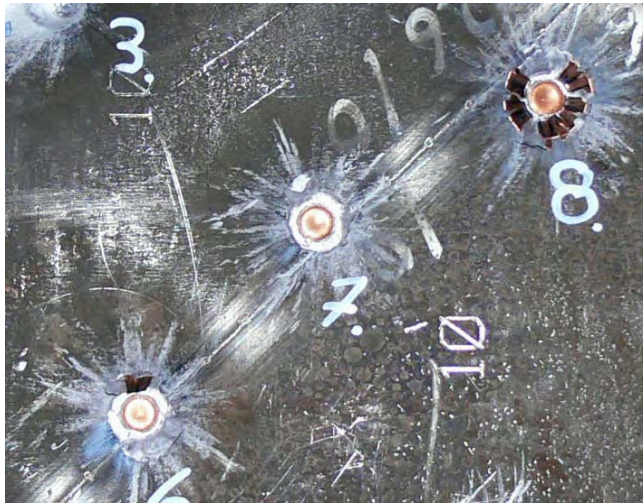
PRODUKTE SCHUTZTECHNIK



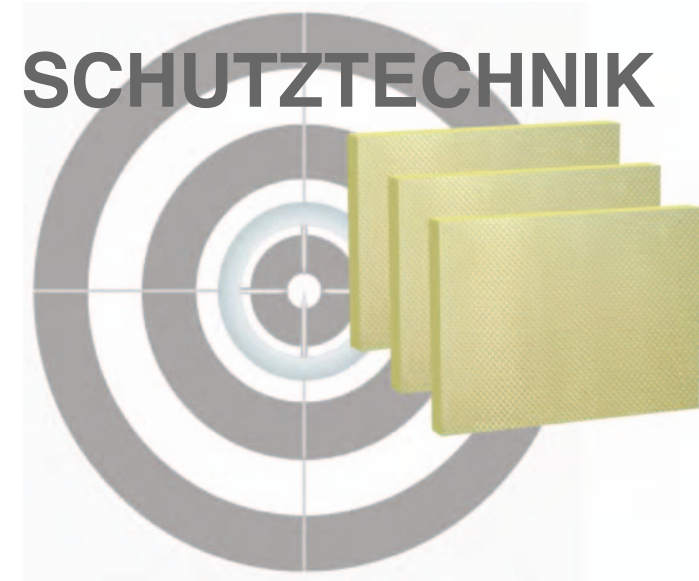
Wir stellen weiter entwickeltes Aramid - Verbundmaterial her, das vom Beschussamt Ulm zertifiziert wurde . Bei 10mm Wandstärke besitzt es eine V50 von ca. 750m/s was 10% über den Anforderungen liegt ! Unser Verbundmaterial ist dabei sowohl leichter als auch preisgünstiger.

Wir fertigen Panzerblechteile aus hochfesten und hochlegierten Stählen, wie z.B. 30CrMoNb5-2 SECURE X00 oder ARMOX 500 und 600. Diese bearbeiten wir in 2D und 3D.

Auch nichtmetallische Werkstoffe wie Keramik und hochbelastbare Verbundfasermaterialien, z.B. mit GF, Kohlefaser und Aramidfaserbauteile bearbeiten wir mit dem Laser in 3D und 2D.



PRODUKTE SCHUTZTECHNIK



Mit unserer eigenen Laserschnittechnik fertigen wir Aramidverbundbauteile mit Gehrungen und daher überlegener Festigkeit im Stossbereich wo sich sonst eine klassische Schwachstelle befindet.

Wir schweissen Panzerblechteile aus hochfesten Stählen auch mittels Laserschweissen deren Schweißnaht so zäh wie das Grundmaterial ist und daher überlegene Festigkeit selbst im Nahtbereich besitzt.

Unsere metallische Schutztechnik als auch die Verbundmaterialpanzerungen sind sowohl im Bereich der persönlichen Schutzausrüstung als auch im Fahrzeugschutz im aktiven Einsatz.

Firmendaten		
LBBZ GmbH		
DUNS		340187616
QS	ISO	9001
QS	TS	16949
QS	WTD	91
Adresse Hauptsitz:	Fon	+49 2451 91117 0
LBBZ GmbH	Fax	+49 2451 91117 62
Gutenbergstrasse 29	e-mail	info@lbbz.de
D - 52511 Geilenkirchen		
Zweigwerk Ingolstadt:	Fon	+49 841 9814 988
LBBZ GmbH	Fax	+49 841 9814 996
Laboratoriumstrasse 10	e-mail	info@lbbz.de
D - 85055 Ingolstadt		
LBBZ GmbH	USt.Nr	DE 123597450
Laser Bearbeitungs- und Beratungszentrum NRW GmbH	Sitz	Aachen HRB 9322
Geschäftsführung		Herr Dipl. - Ing. MBA Ulrich Berners

PRODUKTE

Art	Eigenschaften
Serienproduktion	Gross- & Kleinserie z.B. Grosserie für VAG 3 Mio. Stück gebaute Nockenwelle durch Laserschweissen
Blechbearbeitung	Zuschneiden, Kanten, Biegen, Umformen, Schweissen, Schleifen, mechanische Anarbeitung
Laser - Härten	Blechumformwerkzeuge, Schneid-, Kant- und Biegewerkzeuge, Spritzgusswerkzeuge, Pinchkantenwerkzeuge
Laser - Schweissen	max. Tiefe 7.0 mm, Schweissgeschwindigkeit bis 10m/min in 3D und 2D , besonders schlanke Schweissnaht, geringste Verzüge, auch geeignet für z.B. schwierig schweisbare Getriebebauteile
Laser - Schneiden	3D und 2D , max. Schneiddicke 30 mm, konturgenau bis 1/100 mm, hohe Schnittgeschwindigkeit
Schutz für Fahrzeuge	Fahrzeugpanzerungen, massgeschneidert aus Aramidverbundwerkstoff
3D und 2D CAD	AutoCAD, Solid Edge

KONTAKTE

Kontakt	Fon	E-mail
Betriebsleitung: Herr Dipl.- Ing. Ramazan Coskun	+49 2451 9111 7 30	coskun@lbbz.de
Stellvertretung Betriebsleitung: Herr Dipl.- Ing. Achim Euchner	+49 2451 9111 7 33	euchner@lbbz.de
Sekretariat: Frau Beatrix Spitz	+49 2451 9111 7 31	spitz@lbbz.de

KUNDEN

Art
Automotive
Schiene/Bahn
Werkzeugbau
Maschinenbau
Aerospace
Lebensmittelindustrie
Sicherheits/Wehrtechnik

LBBZ

Laser Bearbeitungs- und Beratungszentrum NRW GmbH

Wer wir sind

Das Laser Bearbeitungs und Beratungszentrum gehört zu den grössten deutschen Laserfertigern. Die LBBZ GmbH bietet das gesamte Spektrum der industriellen Lasermaterialbearbeitung an. Neben Laserschneiden und -markieren offeriert das LBBZ auch Laserschweißen, -härten und -beschichten.

Die LBBZ GmbH verfügt traditionell über eine Fülle von hervorragenden direkten Kontakten und Verbindungen in Institute und Hochschulen. Dies gewährleistet nicht nur einen ständigen Zufluss an neuestem Know-how, sondern ermöglicht auch schnelle Wege bei der Lösung komplexer und spezifischer Fragestellungen bei Entwicklung und Produktion.

Leistungsspektrum und Kernkompetenzen

Laserschneiden bis 30 mm Blechdicke, Blechtafeln bis 4 x 2 Meter, 2D und 3D Laserschneiden, 2D und 3D Laserschweißen, Laserhärten mit dem LBBZ LACID™ Verfahren verzugsarm und schnell, Komplettbearbeitung inklusive Biegen, Kanten, Bohren etc.

Mit dem Laser lassen sich auch hochfeste und hochlegierte Stähle in 2D und 3D Schneiden und Schweißen, aber auch nichtmetallische Werkstoffe wie Keramik und hochbelastbare Verbundfasermaterialien, z.B. Aramidfaserbauteile.

Wir schreiben Qualität so gross wie Sie

Qualität und die Qualitätssicherung stehen für uns ganz oben. Sowohl die Qualität der Zusammenarbeit, als auch das Qualitätsbewusstsein unter uns sind Teil unserer Kompetenz. Wir arbeiten mit anerkannten Qualitätssystemen wie EN ISO 9001 und EN TS 16949.



LBBZ GmbH LASERSCHNEIDEN LASERSCHWEISSEN
LASERBESCHRIFTEN LASERHÄRTEN

GUTENBERGSTRASSE 29 52511 GEILENKIRCHEN
FON 02451 91117-0 FAX -62 WWW.LBBZ.DE INFO@LBBZ.DE

The image features a large, stylized 'LBBZ' logo in white on a dark background. To the right of the logo, the text 'GmbH LASERSCHNEIDEN LASERSCHWEISSEN LASERBESCHRIFTEN LASERHÄRTEN' is displayed in a smaller, white, sans-serif font. Below the logo, there are two smaller images: one showing a close-up of a gear with a small 'X' mark, and another showing a laser cutting process with bright sparks. The background of the entire image is a grayscale photograph of several interlocking gears.